



**LXV Congresso Nazionale F.U.C.I.
Chieti, 5 – 8 maggio 2016**

***“Giovani VerSo Domani”
Università, Formazione, Lavoro: quale realtà per quali prospettive***

Roma, 20 Marzo 2016
Domenica delle Palme

Carissimi fucini,

Con entusiasmo la F.U.C.I. si appresta a vivere l'appuntamento più importante della vita federativa: il **Congresso Nazionale!**

Giunto alla sessantacinquesima edizione, il Congresso desidera quest'anno riflettere su un tema che ci vede protagonisti: le forme di impegno e responsabilità dei giovani universitari. Nel definire l'ambito di riflessione che sarà esaminato nelle sessioni dei lavori congressuali abbiamo sentito come urgente, per la nostra realtà presente di giovani studenti, esaminare la dinamica **giovani-formazione-lavoro**.

È urgenza del singolo come soggetto, ma anche della società in quanto comunità chiamata ad accompagnare il giovane nel suo cammino verso l'età adulta, che si renda fruttuosa questa dinamica affinché si aprano scenari e prospettive di futuro, non solo possibili, ma concrete e di speranza. I lavori congressuali vogliono traghettare ad uno sguardo nuovo sulla realtà e più fiducioso sul futuro, e per farlo le riflessioni saranno affidate in una prima fase a persone esperte che sappiano accompagnare e consigliare, nella seconda ad un confronto tra protagonisti, dove sarà possibile affidarsi riflessioni critiche e costruttive nell'intento di poter realizzare il miglioramento che speriamo.

La **sessione inaugurale** di giovedì 5 Maggio sarà introdotta dalla prolusione di S. E. R. Mons. **Nunzio Galantino**, Segretario Generale della CEI, a cui seguirà la relazione di **Ferruccio De Bortoli***, giornalista e attuale presidente della casa editrice Longanesi. I due interlocutori ci aiuteranno a delineare il quadro reale di questo tempo presente, introducendoci ad una riflessione che pone l'attenzione sul rapporto attuale tra giovani, Chiesa e Società, e sulle necessità ed esigenze che emergono da questi soggetti nella prospettiva di costruzione di un domani di speranza concreta.

La **tavola rotonda** di venerdì 6 Maggio, tradizionalmente aperta alla cittadinanza, focalizzerà il tema attraverso testimonianze su tre questioni fondamentali che aprono e orientano il cammino che realizza il futuro giovanile: in particolare la questione del **valore dell'investimento nella formazione**, a cura della Dott.ssa Floriana Cesinaro, docente e formatrice, quella del **panorama attuale delle politiche giovanili**, a cura del Prof. Patrik Vesan, ricercatore in Scienze Politiche all'Università della Valle d'Aosta, e quella dell'**utilità sociale del lavoro** a cura del Dott. Piovanello, UBS Philanthropy Advisory & Sustainable Investing.

P R E S I D E N Z A N A Z I O N A L E

Via della Conciliazione, 1 - 00193 Roma
Tel. 06 68 75 621 - Fax 06 68 61 948
presidenza@fuci.net - www.fuci.net



Nel pomeriggio, attraverso i **gruppi di lavoro**, entreremo come protagonisti nel merito di alcuni campi di impegno e responsabilità, rielaborando gli spunti delle relazioni, approfondendo e completando le tematiche delle tesi congressuali, con le quali la F.U.C.I. esprimerà pubblicamente il portato della riflessione congressuale.

Nei giorni 7 e 8 Maggio, infine, si svolgeranno i lavori dell'**Assemblea Federale**, che raccoglie tutte le voci dei Gruppi della nostra Federazione, occasione di verifica del percorso dell'anno e di elaborazione dei progetti per l'anno futuro. In essa verranno discusse ed approvate le mozioni di indirizzo, che saranno le linee guida del lavoro per tutta la Federazione, ed eletti i Rappresentanti dell'Assemblea Federale, che sosterranno le indicazioni emerse dal confronto e promuoveranno la riflessione sulle tematiche federative.

Ci ospiterà la **Città di Chieti**, nella quale vi auguriamo di godere della bellezza del paesaggio, della tranquillità della realtà, dell'ospitalità, del calore e della cura riservatoci.

Vi ricordiamo che la partecipazione al Congresso non è riservata soltanto agli aderenti alla Fuci: al contrario, può essere una splendida occasione per **invitare nuove persone** a sperimentare il clima che anima la Federazione, che unisce una riflessione seria sull'attualità a un clima di gioiosa amicizia.

Sul sito **www.congresso.fuci.net** troverete il programma del Congresso e una serie di materiali che possono essere d'aiuto ai gruppi per prepararsi in vista dell'appuntamento.

Vi aspettiamo numerosi! Non mancate!

La Presidenza Nazionale

Marianna, Marco, Elisabetta, Paolo, Nazarena, Cristina e padre Michele

P R E S I D E N Z A N A Z I O N A L E

Via della Conciliazione, 1 - 00193 Roma
Tel. 06 68 75 621 - Fax 06 68 61 948
presidenza@fuci.net - www.fuci.net